

Innovative Lösungen für die Oberflächentechnik

Immer der richtige Druck – Kompressoren für Ihre Sandstrahlprojekte

XATS 138 Kd

Diesel - Qmax 7 m³/min



Passen Sie den Betriebsdruck Ihres Kompressors in Sekundenschnelle an.

Atlas Copco kombiniert bei dem neuen mobilen einachsigen Kompressor XATS 138 seine PACE-Technologie mit dem legendären HardHat-Polyethylen-Gehäuse. Das neue Design bietet Bauunternehmen und Mietflottenbetreibern eine überzeugende Mischung aus Robustheit und Vielseitigkeit.

Leistungen

Effektiver Betriebsdruck (Nennwert)	von 7-10,3 bar(g)
Volumenstrom	von 5-7 m³/min
Max. Umgebungstem. auf Meereshöhe	45 °C
Motor Volllast	von 2200 - 2700 U/min
Motor Nulllast	1800 U/min
Motorleistung	48,35 kW
Schalldruckpegel (LpA) bei 7 m	70 dB(A)

- **100%** Auslastung der Maschine
- **Höhere Produktivität**
- Geringer **Kapitaleinsatz**
- Karosserie Serie 8 **mit HardHat Haube**
- Druck einfach & präzise steuern mit **PACE-Technologie**
- **Höherer Durchfluss** dadurch bessere Auslastungsrate & Produktivität
- **ECO-Modus** mit 50% Kraftstoffersparnis
- **Hoher Wiederverkaufswert**
- Einfache Bedienung dank **XC2004-Steuerung**
- Korrosionsbeständige **C3-Lackierung**
- Patentierter **Ölabscheidebehälter**



XAS 188-10/14 Jd

Diesel - Qmax 11,4 m³/min



Der flexible Arbeitskollege. Bessere Kraftstoffeffizienz, niedrigere Betriebskosten.

Ein Kompressor der vielseitigen Baureihe macht seinem Namen alle Ehre. Dank der PACE-Technologie können Sie den Druck ganz einfach und präzise ändern. Erst Spritzbeton verteilen, dann Bohren, später Strahlarbeiten? Alles mit einem Kompressor!

Leistungen

Effektiver Betriebsdruck (Nennwert)	von 7-14 bar(g)
Liefermenge	von 9,8m³/min (@10,7barg) - 11,4 m³/min (@7 barg)
Motorleistung	86 - 117kW John Deere 4045HI551
Volumenstrom	von 10,9 - 12,3 m³/min
Motor Volllast	1960 - 2150 U/min
Motor Nulllast	1300 - 1510 U/min
Schalldruckpegel (LpA) bei 7 m	70 dB(A)

- **100%** Auslastung der Maschine
- **Höhere Produktivität**
- Geringer **Kapitaleinsatz**
- Karosserie **mit HardHat Haube**
- Druck einfach & präzise steuern mit **PACE-Technologie**
- **Höherer Durchfluss** dadurch bessere Auslastungsrate & Produktivität
- **ECO-Modus** mit 50% Kraftstoffersparnis
- **Hoher Wiederverkaufswert**
- Einfache Bedienung dank **XC2004-Steuerung**
- Korrosionsbeständige **C3-Lackierung**
- Patentierter **Ölabscheidebehälter**



E-Air H 185/250

Elektrisch - Qmax 6,6 m³/min



Leistungen

Effektiver Betriebsdruck (Nennwert)	von 5-12 bar(g)
Volumenstrom	von 3,7 - 6,6 m³/min
Max. Umgebungstem. auf Meereshöhe	50 °C
Spannung	von 380V- 460V +/- 10%
Netzfrequenz	50/60 Hz
Motorleistung	26 - 37 kW
Schalldruckpegel (LpA) bei 7 m	61 dB(A)

Mobiler elektrischer Druckluftkompressor mit VSD-Technologie.

Der E-Air H250 VSD ist in Sachen Verhältnis von Volumenstrom zu Gewicht der Beste seiner Klasse. Zuverlässige Leistung, die sich einfach und ohne speziellen Führerschein an jeden Einsatzort befördern lässt. Dank des vertikalen Antriebsstrangs sind alle E-Air VSD-Kompressoren nicht nur hinsichtlich der Leistung die Besten ihrer Klasse.

- **Elektrisch angetrieben** Variable Speed Drive (VSD)
- Netzanschluss **400V+/- 10% 63A CEE** (inkl. Adapter 63/32A & 63/16A)
- **Stromstärke 16A bis 63 A**
- Karosserie Serie 8 **mit HardHat Haube**
- Controller XC2004 **PACE Regelsystem**
- **Multi Druck/FAD Modell** 105l/s @7bar bis 84l/s @12bar
- Hochleistungsluftfilter mit Sicherheitspatrone
- **VSD-Lüfter** für optimale Kühlung und Effizienz
- **Geschlossene Bodenwanne**
- Standardmäßiger **Nachkühler mit Bypass** (nicht bei H185)
- Permanentmagnetmotor, Eigenentwicklung, ölgekühlter Motor Schutzklasse IP66





E-Air H 450

Elektrisch - Qmax 13,2 m³/min



Leistungen

Effektiver Betriebsdruck (Nennwert)	von 5-13 bar(g)
Volumenstrom	von 9,72 - 13,2 m³/min
Max. Umgebungstem. auf Meereshöhe	50 °C
Spannung	von 380V- 460V +/- 10%
Netzfrequenz	50/60 Hz
Motorleistung	75 kW
Schalldruckpegel (LpA) bei 7 m	61 dB(A)

Reduzieren Sie Ihre Gesamtbetriebskosten mit der E-Air VSD-Technologie.

Die E-Air VSD-Baureihe ist mehr als nur eine nachhaltige Lösung für die Umwelt. Die Gesamtbetriebskosten können unter anderem durch Leistung, Benutzerfreundlichkeit, Service, Effizienz und Wiederverkaufswert verringert werden. Die E-Air VSD-Baureihe ist bei all diesen Kriterien ein Vorzeigemodell.

- **Elektrisch angetrieben** Variable Speed Drive (VSD)
- Netzanschluss **400V+/- 10% 63A CEE**
- **Stromstärke 16A bis 63 A**
- Karosserie Serie 8 **mit HardHat Haube**
- Controller XC2004 **PACE Regelsystem**
- **Multi Druck/FAD Modell** 105l/s @7bar bis 84l/s @12bar
- Hochleistungsluftfilter mit Sicherheitspatrone
- **VSD-Lüfter** für optimale Kühlung und Effizienz
- **Geschlossene Bodenwanne**
- Standardmäßiger **Nachkühler mit Bypass**
- Permanentmagnetmotor, Eigenentwicklung, ölgekühlter Motor Schutzklasse IP66



PACE™ Technologie, der Flexibelste siegt …

Druckeinstellung über intelligente Elektronik

PACE-Technologie definiert das Verhältnis zwischen Druck und Volumenstrom neu. Ein Kompressor mit PACE-Technologie kann so den Anwendungsbedarf von durchschnittlich drei Kompressoren mit unveränderlicher Druckeinstellung abdecken.

Das ist PACE:

- ✅ Ein elektronisches Regelsystem, das über ein elektronisches Modul gesteuert wird.
- ✅ Ein System, das den breitesten Betriebsdruckbereich bei einem einzelnen Kompressor bietet. Erlaubt mehrere Kombinationen von Druck und Volumenstrom.
- ✅ Anwenderfreundliches System mit garantierter Genauigkeit und Sicherheit. Gewährleistet die Langzeitleistung des Kompressors.
- ✅ Ein System, das Ihnen die Vielseitigkeit von drei Maschinen in einem Paket bietet.

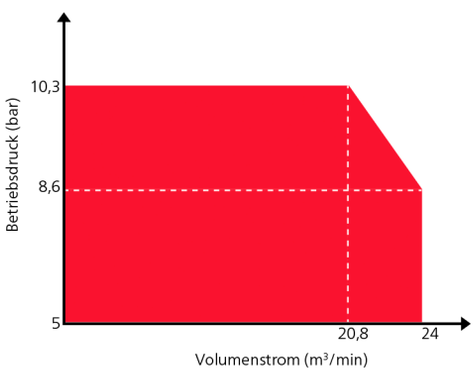
Das ist PACE nicht:

- ❌ Ein lineares System, bei dem die Druckeinstellung den Volumenstrom bestimmt.
- ❌ Ein Regelventil, an dem Sie aufgrund vager Vermutungen manuelle Einstellungen vornehmen.

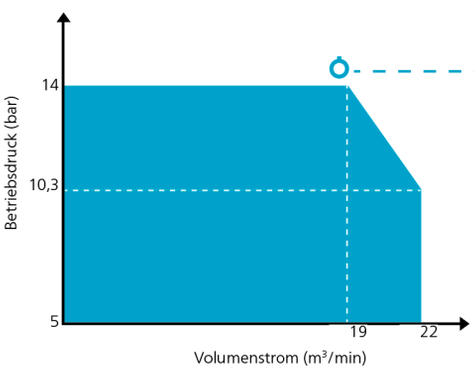
Sie geben den Druck vor, Ihr Anwendungsbedarf bestimmt den Volumenstrom und die PACE-Steuerung übernimmt die Eingabe und reguliert die perfekte Kombination.



Leistungsdiagramm: XAHS 408



Leistungsdiagramm: XAVS 378

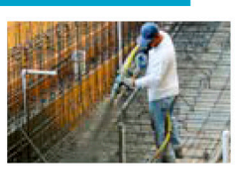


PACE™
Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics

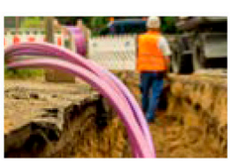
Anwendungen:



8,6 bis 10 bar:
Sandstrahlen



7 bis 12 bar:
Spritzbetonanwendungen



12 bar:
Kabeleinblasen und Bohren



14 bar:
Sprenglochbohrungen oder Bohrungen im Spezialtiefbau

Atlas Copco GmbH
Office Park 4 | Top A.35 | 1300 Flughafen Wien
Tel. +43 1 760 120
info.powertechnique@at.atlascopco.com
atlascopco.at

Ihr Atlas Copco-Partner:

Für eine Demo sprechen Sie uns an!

Stephan Kuhs
Produktmanager Kompressoren und Bauwerkzeuge
Telefon: +49 201 2177-276
Mail: stephan.kuhs@atlascopco.com